

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Концентрат **СОЖ «Техмол Экстра»** относится к классу водосмешиваемых **синтетических СОЖ** универсального назначения.

Содержит: эмульгаторы, ПАВы, композицию полигликолей, смазочные присадки, антикоррозионные присадки. При смешении с водой образует мелкодисперсный коллоидный раствор.

Не содержит: хлора, фенолов, нитрита натрия, формальдегида, канцерогенов и др. токсичных компонентов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА СОГЛАСНО ТУ
концентрат	
1. Внешний вид	Однородная маслянистая жидкость коричневого цвета
2. Запах	Специфический, не раздражающий
3. Вязкость кинематическая, мм ² /с, при 50°C, не более	50
4. Плотность при 20°C, г/см ³	1,05 - 1,15
5. Кислотное число, мг КОН, не более	90
6. Стабильность при низких температурах (-15°C)	выдерживает
норма для 2% раствора	
7. Внешний вид	Жидкость от полупрозрачного до слабо молочного/белесого цвета
8. Запах	Слабый, не раздражающий
9. Водородный показатель, pH эмульсии	8,5-10
10. Пенообразование, см ³ /Устойчивость пены, см ³ , не более	400/100
11. Коррозионная агрессивность к черным металлам	Выдерживает
12. Гарантийный срок хранения	12 месяцев со дня изготовления
13. Коэффициент рефракции	1,1

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ (ПОДРОБНО СМ. ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ):

Концентрат **СОЖ «Техмол Экстра»** применяется в виде водных микроэмульсий с концентрацией от 2% до 4% на оборудовании:

- с централизованной подачей,
- в автоматических линиях,
- индивидуальных металлообрабатывающих станках,

при лезвийной и абразивной обработке сталей, чугуна, сплавов титана и алюминия:

- лезвийная обработка – сверление, фрезерование, точение, растачивание, развертывание, резьбонарезание, отрезка ленточной пилой и др.: рекомендуемая концентрация 3-5% (минимальная 2%).
- абразивная обработка – все виды шлифования: рекомендуемая концентрация 2-3%.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА РАСТВОРА И РАБОЧИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ:

- высокая моющая способность,
- проникающая и охлаждающая способность,
- смазочные свойства,
- отличные антикоррозионные свойства в течение длительного времени,
- обеспечивает постоянную защиту оборудования,
- обеспечивает стойкость инструмента,
- высокое качество обрабатываемых поверхностей,
- высокая устойчивость к биопоражению,
- при соблюдении **рекомендованной концентрации** не раздражает кожные покровы,
- не разрушает лакокрасочные покрытия, резиновые и пластмассовые детали, уплотнители металлообрабатывающего оборудования.

КОНЦЕНТРАЦИЯ				
Металл	Фрезерование	Точение	Резьбонарезание	Шлифование
Чугун	2%	2%	2%	2%
Алюминий	2%	2%	3%	
Общемашиностроительные стали	2%	2%	2%	2%
Труднообрабатываемые стали и сплавы,	3%	2%	3%	2%
Цветные металлы (медно-латунные сплавы)	2-3%	2-3%	2%	2%

- Основные рабочие концентрации раствора: 2-4%.
- Наименьшая возможная концентрация составляет 1.5%!!! (кратковременно)

ОЧИСТКА СИСТЕМЫ:

Перед заливкой свежеприготовленной эмульсии/раствора в систему подачи СОЖ рекомендуется промыть систему:

1. Слить ранее отработанную эмульсию/раствор СОЖ.
2. Очистить систему подачи СОЖ от неорганических и органических отложений в виде донных осадков, шлама, налипов, потеков, масляных пленок и прочих загрязнений.
3. Заполнить емкости (на 1/3 – 2/3 объема) теплым (50-60 °С) водным раствором (1-2%) специального технического моющего или моюще-дезинфицирующего раствора (МДР) или 5%-ого водного раствора кальцинированной соды.
4. Работа в режиме циркуляции раствора моющего средства в системе 2-6 часов, с последующим сливом.
5. Промывка системы чистой теплой водой (в течение 0,5-2 часа), слив.
6. При сильном загрязнении и биопоражении системы, рекомендуется провести повторный цикл очистки и промывки.

СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ:

Концентрация рабочего раствора: 2-4%

- **Перед эксплуатацией концентрат - тщательно перемешать!**
- Для приготовления 2-4% рабочего раствора СОЖ используется холодная водопроводная вода (норма жесткости воды: от 2 – до 7 мг-экв/л.)

ПРИМЕР:

Для приготовления 100 л - 3% рабочего раствора СОЖ необходимо: к 97 литрам воды при постоянном перемешивании (5-20 минут) добавить 3 литра концентрата СОЖ до получения однородной смеси.

Необходимая концентрация рабочего раствора	Общий объем рабочего раствора	Количество воды	Количество концентрата	Перемешивание, мин
3%	100 л	97 л	3 л	5-20 минут

- **Необходимое количество концентрата должно постепенно добавляться в полный объем воды и никогда НЕ наоборот!!!**
 - Контроль точности концентрации рабочего раствора рекомендуется проводить Рефрактометром (коэффициент рефракции 1,1).
 - **НЕ ДОПУСКАЕТСЯ** смешение рабочего раствора **СОЖ «Техмол Экстра»** с иными растворами (эмульсиями) СОЖ.
ВНИМАНИЕ: смешивание **СОЖ «Техмол Экстра»** **ВОЗМОЖНО** с другими **СИНТЕТИЧЕСКИМИ СОЖ - ТОЛЬКО** после предварительной проверки на совместимость!!!
- МЕТОДОМ:** смешения по 0,5 литра одного и другого рабочего раствора в одинаковой концентрации, с контрольным наблюдением до 3-5 дней. Если нет хлопьев и состав не расслоился, то допускается замена данных марок СОЖ методом замещения, не сливая заправленную систему станка.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ:

1. Транспортировка осуществляется в соответствии с Правилами перевозки грузов, при минимально-допустимой температуре: минус 30°C.
2. Продукт должен храниться в закрытой таре в складских помещениях, под навесом при температуре ±30°C, без попадания прямых солнечных лучей.
3. В случае хранения в зимнее время при отрицательных температурах, перед применением, продукт рекомендуется выдержать несколько часов при температуре +20...+25°C, разбавлять теплой водой (**не кипятком!**).

ОЧИСТКА И УТИЛИЗАЦИЯ:

1. Очистка (регенерация) рабочего раствора **СОЖ «Техмол Экстра»** от механических примесей заключается в применении общедоступных фильтров и фильтрующих материалов.
2. Очищенный раствор **СОЖ «Техмол Экстра»** после корректировки концентрации и значения pH можно возвращать в технологический процесс.
3. Утилизация не требует специальных методов разложения, возможно использование реагентного метода и электрофлотокоагуляции, мембранных технологий и с использованием методов биологической отчистки на завершающем этапе (подробнее см. Инструкцию по применению).

ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:

1. Рабочие растворы и концентрат **СОЖ «Техмол Экстра»** по степени воздействия на организм человека, согласно классификации ГОСТ 12.1.007-76, относятся к **4 классу опасности (вещества малой токсичности, малоопасные)**.
2. При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при правильном использовании в рекомендуемых областях и концентрациях **СОЖ Техмол Экстра** не представляет угрозы для здоровья человека и опасности для окружающей среды.